

Innovationen für den Holzbau



Die industrielle High Performance-Klasse mit höchster Verfügbarkeit

Abbundmaschine K2-Industry

hundegger.de

DIE NEUE K2-INDUSTRY

DER LEISTUNGSSPRUNG FÜR DEN INDUSTRIELLEN ABBUND

Die K2-Industry setzt ganz neue Maßstäbe in Leistung, Flexibilität und Verfügbarkeit für den industriellen Abbund.

Unsere Ingenieure haben ganze Arbeit geleistet und eine völlig neue Maschinengeneration entwickelt, die in jedem Detail und mit allen Komponenten kompromisslos für den hochleistungsstarken 3-Schichtbetrieb ausgelegt ist.

Damit eröffnet die neue K2-Industry jedem Anwender einen signifikanten Leistungssprung und definiert als neue High Performance Anlage in der Reihe der Hundegger-Abbundmaschinen den Stand der Technik neu.

Die Vorteile der neuen K2-Industry:

- Übertreffende Leistung und beeindruckende Verfügbarkeit
- Flexibilität und Modularität für kundenspezifische Anpassungen
- Enorme Vielfalt an Bearbeitungsmöglichkeiten
- Höchste Präzision und Prozesssicherheit
- Entwickelt für den kontinuierlichen 3-Schichtbetrieb





MODULARER AUFBAU MIT KUNDENSPEZIFISCHEM SETUP

Für Ihren optimalen Leistungssprung bietet Ihnen Hundegger vielfältige Optionen mit hoher Modularität in jeder einzelnen Funktionseinheit.

SERIEN- UND EINZELFERTIGUNG

Ob Einzelteil- oder Serienfertigung, die neue K2-Industry bietet immer höchste Verfügbarkeit und Geschwindigkeit. Rüstzeiten gehören dabei der Vergangenheit an. Sie ist bereit für sämtliche Bearbeitungen, vom Wintergarten mit kleinen Querschnitten bis zu Leimbindern und Brettsperrholzelementen mit 300 x 1.300 mm.

REVOLUTIONÄRES FÜHRUNGSSYSTEM

Das revolutionäre Handlingsystem der K2-Industry mit zwei Greif- und Führungswagen fixiert das Holz direkt an der Bearbeitung und sorgt so für höchste Genauigkeit selbst bei der Bearbeitung von krummen oder verdrehten Balken. Das ist Effizienz in einer neuen Qualität.

FLEXIBILITÄT IN BESTFORM

Bauholz flexibel und effizient ohne Messen, Anreißen und ohne Rüstzeiten bearbeiten – das ermöglicht die neue K2-Industry allen Holzbaubetrieben, die vom Zimmereiabbund bis zum Blockhausbau Wert auf höchste Produktivität und Verfügbarkeit legen.

Ganz ohne Umrüsten bearbeitet und transportiert die K2-Industry zum Beispiel auch Rundhölzer, Blockhausprofile, T-Profile und Mehrfachlagen.

**Für Querschnitte von 20 x 50 mm
bis 300 x 450 mm / 650 mm / 1.300mm**



TECHNOLOGIE, DIE BEEINDRUCKT

DIE HIGHLIGHTS DER NEUEN K2-INDUSTRY

Im Gegensatz zu Abbundmaschinen mit nur einer Spindel und Werkzeugwechselsystemen punktet die K2-Industry gerade im industriellen Abbund durch ihr Konzept mit mehreren Aggregaten.

Für jede Bearbeitung stehen ein speziell entwickeltes Aggregat und darauf abgestimmte Werkzeuge zur Verfügung. Das Ergebnis ist höchste Leistung ohne Werkzeugwechselzeiten.

Profitieren Sie von beeindruckender Leistung und Verfügbarkeit, die Ihre Produktivität in eine neue Dimension führt.

4



Sägeaggregat mit Klotzensorgung

Maximale Leistung auch bei großen Querschnitten mit 13 kW Sägeaggregat und offenem Sägetisch.



5-Achs-Universalfräse

Power und Präzision mit bis zu 35 kW.



Horizontalsäge

Schlitten bei bester Qualität und höchstem Durchsatz.



Synchronaggregat

Simultane Bearbeitung auf zwei gegenüberliegenden Bauteilseiten für maximale Produktivität.



Universalblattfräse

Perfekt abgestimmtes Hochleistungsaggregat für Bearbeitungen im Elementbau.



6-Achs-Robot-Aggregat

Volle Power mit 12 kW und stufenlosem Drehzahlbereich für maximale Vielseitigkeit.

DAS SÄGEAGGREGAT

MIT OPTIMIERTER KLOTZENTSORGUNG BEI SCHNELLSTEN SÄGEPROZESSEN



6 **Bei der Entwicklung der neuen K2-Industry wurde alles auf den Prüfstand maximaler Produktivität und Effizienz gestellt.**

So auch das Sägeaggregat, das jetzt 13 kW Leistung bei 1.500 U/min bietet und mit optimierter Klotzentsorgung glänzt. Im Zusammenspiel mit perfekter Tischauf-
lage, offenem Sägetisch und intelligenter CAMBIUM Software sind der rationellen Fertigung Ihrer Produkt-
ideen praktisch keine Grenzen gesetzt.

- Schifter-, Hexen-, Verjüngungs- und Gehrungsschnitte, hochpräzise und vollautomatisch
- In jedem Winkel, jeder Neigung und jeder Länge
- Auskehlungen und Abgratungen ebenso wie Nuten in beliebiger Länge
- Stellbrettnuten in jeder Breite und jedem Winkel

Die Tischauflage ist aus strapazierfähigem Kunststoff gefertigt und bietet erstklassige Gleiteigenschaften. Dadurch wird jeglicher Abrieb am Holz vermieden und die Präzision in der Bearbeitung durch minimierte Gleitreibung gesichert.

Der halbseitig offene Säge Tisch beweist seine Stärken bereits beim ersten Sägeschnitt. Dimensionsabhängig ist nun oft kein Klotzausstoßer mehr erforderlich, was eine spürbare Zeiteinsparung im Durchlauf bedeutet.

Der Clou dabei ist, dass CAMBIUM automatisch bestimmt, ob ein Klotz durch die Öffnung passt. Ist dies nicht der Fall, wird durch das Drehen der Säge eine Auflage erzeugt, der Klotz kann ausgestoßen werden.

Die Vorteile:

- Antriebsleistung 13 kW
- Tischauflage aus strapazierfähigem Kunststoff für minimierte Gleitreibung
- Offener Säge Tisch für höhere Effizienz im Durchlauf



DIE UNIVERSALFRÄSE MIT 4 ODER 5 ACHSEN

DREIFACHE POWER MIT 35 KW HOCHLEISTUNGSAGGREGAT

In der Standardversion mit einem 11 kW Aggregat ausgerüstet, kann die neue 5-Achs-Universalfräse auf Wunsch auch mit dem neuen 35 kW Hochleistungsaggregat ausgestattet und damit die Leistung verdreifacht werden.

Alle Achsen sind mit Servo-Antrieben ausgestattet, was neben höchster Geschwindigkeit und Genauigkeit auch ein simultanes umpositionieren ermöglicht. Sowohl die Holzauflagefläche als auch die Platzausnutzung wurden durch die überarbeitete Geometrie nochmals optimiert. Die Tischauflage ist auch bei der Fräse aus strapazierfähigem Kunststoff hergestellt und bietet so beste Gleiteigenschaften.

Abrieb am Holz gehört so der Vergangenheit an und die Präzision in der Bearbeitung wurde durch die minierte Gleitreibung erhöht.

Statt mit 5 Achsen kann die K2-Industry alternativ oder auch zusätzlich mit einem 4-Achs-Aggregat bestückt werden.

Die Vorteile:

- Direktantrieb ohne Zwischengetriebe
- Stufenlose Drehzahlregelung von 0 bis 5.200 Umdrehungen pro Minute
- Montage von gleichzeitig 3 Werkzeugen möglich
- Hocheffizientes Fräsen von Zapfen und Zapfenlöchern, Ausblattungen, Profilen, Kerven, Schwalbenschwanzverbindungen etc.
- Als Werkzeuge stehen Walzenfräser, Fingerfräser und Schwalbenschwanzfräser oder auch Sonderwerkzeuge zur Verfügung
- Überragende Leistung und beeindruckende Verfügbarkeit





DAS 6-ACHS-MULTITALENT FÜR SCHNELLSTE BEARBEITUNG

Das 6-Achs-ROBOT-Aggregat mit einer Leistung von 12 kW oder 29 kW und stufenlosem Drehzahlbereich von 0 bis 15.000 U/min lässt keine Wünsche offen.

Das Magazin des Werkzeugwechslers bietet Platz für 17 verschiedene Werkzeuge.

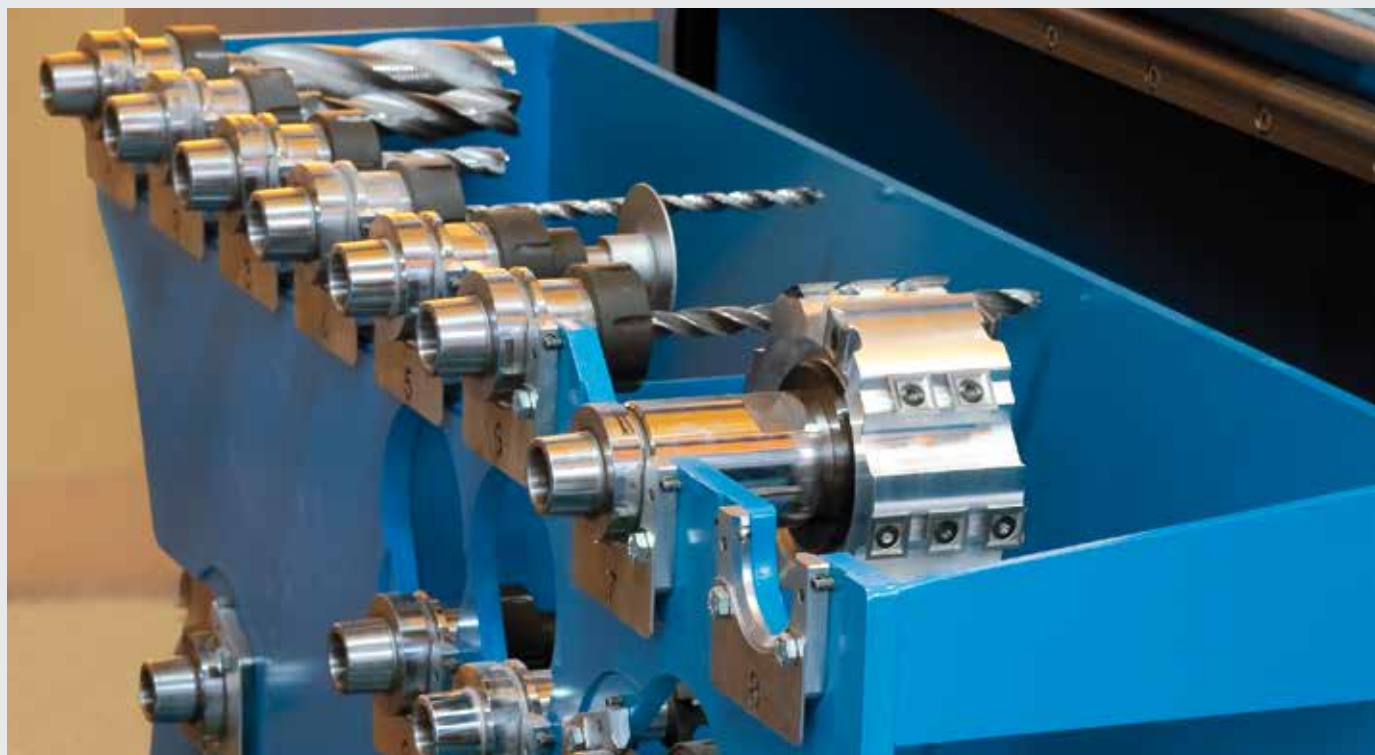
Mittels HSK-63-E Werkzeugaufnahmen können Sägeblätter, Bohrer, Fingerfräser, Scheibenfräser, Schwalbenschwanzfräser, Walzenfräser und Markierstifte zur Bauteilbeschriftung in Sekundenschnelle eingewechselt werden.

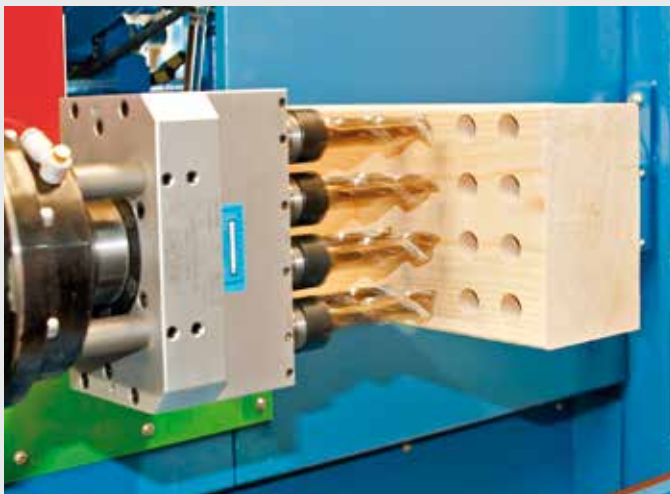
Die Werkzeuge werden im Hundegger Produktionsprogramm CAMBIUM verwaltet. Je nach Anforderung wählt die Maschine das passende Werkzeug aus dem Magazin automatisch aus. In den Kenndaten zu den Fräs- und Bohrwerkzeugen ist neben Art, Durch-

messer, Länge und Magazinplatz auch die optimale Drehzahl hinterlegt. Sie wird bei Nutzung des jeweiligen Werkzeugs automatisch abgerufen.

Die Vorteile:

- Steigerung der Flexibilität durch 6-Achs ROBOT-Technologie
- Bearbeitung in allen Winkeln und Neigungen
- Bearbeitung auf allen Bauteilseiten ohne Wenden





Einsatz verschiedener Sonderwerkzeuge wie z. B. Mehrspindelbohrköpfe



Für spezielle Anwendungen können Bohrer bis $d=50$ mm und einer Nutzlänge von 420 mm gefahren werden

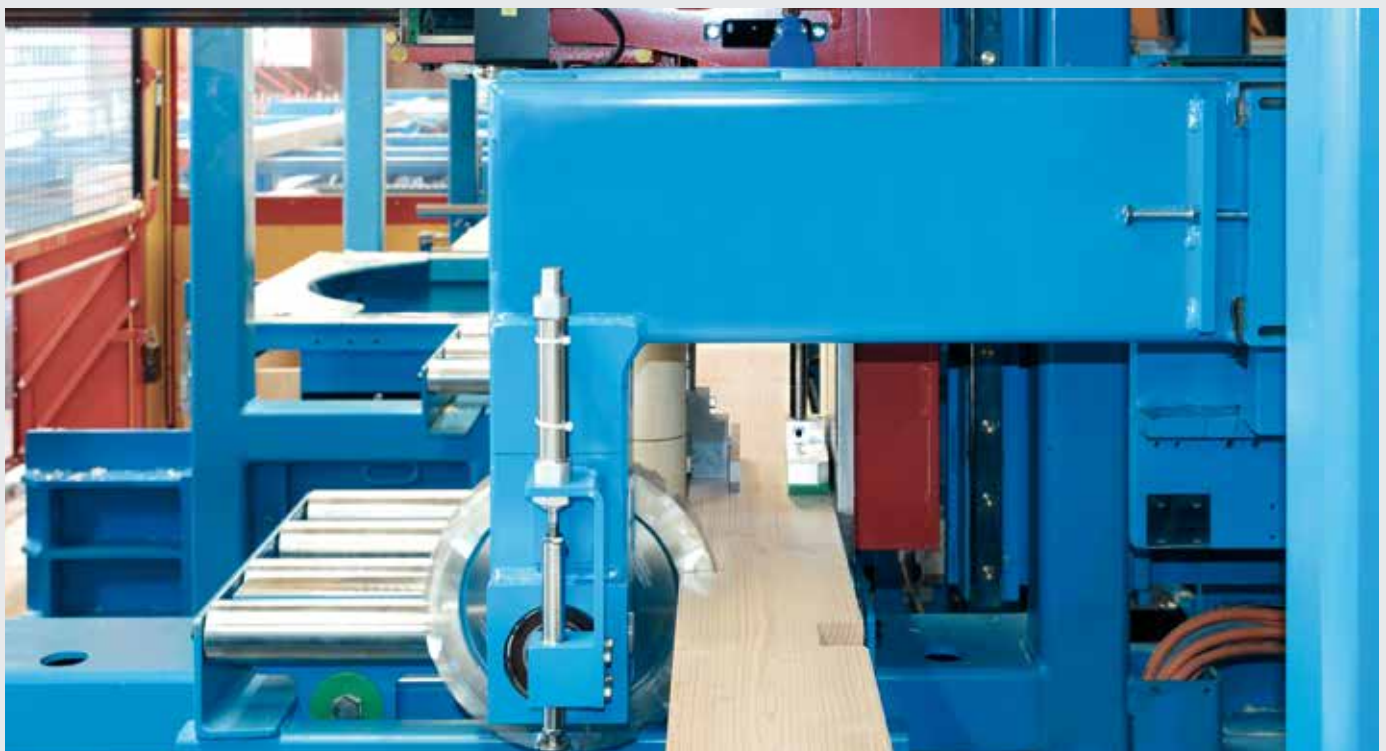
DIE UNIVERSALBLATTFRÄSE

DER QUANTENSPRUNG IM ELEMENTBAU

Die Universalblattfräse wurde speziell für typische Bearbeitungen im Elementbau wie z. B. Ausblattungen und Markierungen auf Schwellen entwickelt.

Durch das einzigartige Hundegger 2-Hand-Transportsystem wird einerseits das Bauteil an der Bearbeitungsfläche gespannt und niedergehalten und andererseits ein kontinuierlicher Werkstücktransport ohne unnötiges Umklemmen ermöglicht.

Das Ergebnis sind hochpräzise Bauteile selbst bei gebogenem und verdrehtem Rohmaterial sowie maximaler Durchsatz.



BOHREN, FRÄSEN UND SCHLITZEN AUF HÖCHSTEM NIVEAU

SIMULTANES ARBEITEN FÜR HÖCHSTE WIRTSCHAFTLICHKEIT

Die simultane Bearbeitung ist Voraussetzung für höchste Wirtschaftlichkeit und Steigerung der Produktivität. Das Hundegger Synchronaggregat der K2-Industry erfüllt diese Anforderungen mit einem einzigartigen Konzept.

Eine weitere Leistungssteigerung wird in vielen Fällen durch die gleichzeitige Fertigung von gegenüberliegenden Bearbeitungen erreicht. Durch die Anordnung von jeweils zwei Aggregaten auf exakt einer Achse können mit der K2-Industry sowohl horizontale als auch vertikale Bearbeitungen für höchste Wirtschaftlichkeit simultan ausgeführt werden.

Die Vorteile:

- Gleichzeitige Bearbeitungen an zwei gegenüberliegenden Bauteilseiten
- Schnelle, präzise und ausrissfreie Bearbeitung
- Fräsen, bohren und schlitzen mit höchster Effizienz



DIE HORIZONTALSÄGE

DAS MULTITALENT, DAS DREI PROZESSE EFFIZIENT VEREINT

Neben der Herstellung von hochpräzisen Schlitten lässt sich die Horizontalsäge auch für die Fertigung von großen Ausblattungen einsetzen.

Durch das ausgeklügelte Zusammenspiel von Horizontalsäge und Sägeaggregat können grosse Ausblattungen anstelle Fräsen nun auch in noch kürzerer Zeit komplett gesägt werden.

Die Größe der dabei entstehenden Restholzstücke können an die nachfolgende Entsorgungslösung angepasst werden.



KOMBISUPPORT FÜR HORIZONTALE WERKZEUGE



Schlitzgeräte

Mit Schlitzketten unterschiedlicher Breiten ist die Bearbeitung an vier Bauteilseiten möglich. Dabei können auch verdeckte Schlitzte hergestellt werden. Die Schlitzgeräte sind in unterschiedlichen Ausführungen für Schlitzte bis zu 1.300 mm Tiefe erhältlich. Die entsprechenden Schlitzgeräte können anschlagseitig, bedienerseitig und sogar beidseitig montiert werden.



Bohrgerät schwenkbar

Das schwenkbare Bohrerggregat ermöglicht präzise seitliche Bohrungen bis zu einem Winkel von 45°.



Markiersystem

Der Markierstift versieht das Bauteil mit schrägen Anrissen und Beschriftungen auf der Anschlagseite oder auch von unten.

Ink-Jet-System

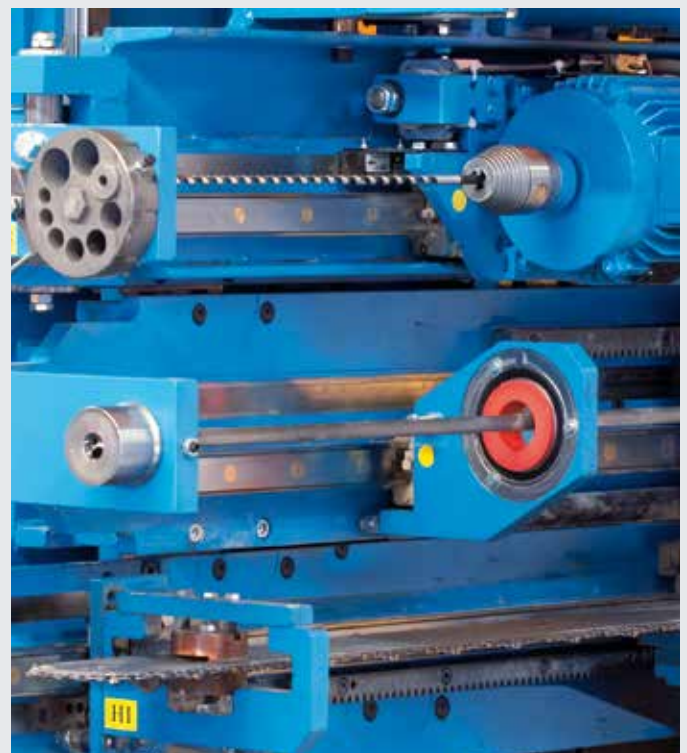
Alle Optionen von der Beschriftung bis zum Barcode.



Bohrgeräte

Der Support lässt sich mit zwei unterschiedlichen Bohrgeräten bestücken. Dabei werden die Bohrer immer direkt am Bauteil in einer Revolverbohrbuchse geführt. Für Bohrungen bis zu 1.300 mm Bauteilbreite ist ein spezielles Tieflochbohrgerät verfügbar.

Mit unseren werthaltigen Optionen lässt sich die Effizienz der Prozesse nochmals steigern. Der horizontale Kombisupport dient der Aufnahme von zwei unterschiedlichen Bohrgeräten sowie einem schwenkbaren Bohrgerät, Schlitzgerät, Markierstift und Ink-Jet-Markiersystem.



KOMBISUPPORT FÜR VERTIKALE WERKZEUGE

Der vertikale Kombisupport ermöglicht die Montage von bis zu fünf Fräs- oder Bohrgregaten. Neben Durchgangsbohrungen sind dabei alle Arten von Sacklochbohrungen, Senkungen oder Ringdübelfräsungen möglich.

Mit der Fingerfräse lassen sich jegliche Profile, auch frei definierbare Varianten, bearbeiten.



Fingerfräser

Bestückt mit einem Finger- und Bohrnutfräser führt das von unten arbeitende Werkzeug sämtliche Fräsarbeiten aus: Zapfenlöcher, Bohrungen, Senkungen, Ringdübel, Profile etc.

Bohrgeräte

Die Bohrer werden direkt unter dem Bauteil in einer Revolverbohrbuchse geführt. Für größere Bohrerdurchmesser steht ein Antrieb mit höherer Leistung und hydraulischem Vorschub zur Verfügung.

Scheibenfräser

Mit einem Scheibenfräser lassen sich perfekte Längsnuten sauber und schnell herstellen. Mit Sonderfräsern sind auch andere Geometrien problemlos zu fertigen.

AGGREGATE FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN



Revolverfräse vertikal

Das Aggregat mit 4 Werkzeugaufnahmen ermöglicht Bearbeitungen sowohl stirnseitig als auch von oben oder unten. Zusammen mit dem Kombisupport für vertikale Werkzeuge kann das Werkstück gleichzeitig von zwei Seiten bearbeitet werden. Die Werkzeugaufnahme für Spannzangen kann mit bis zu 4 Werkzeugen bestückt werden.



Revolverfräse horizontal

Die Revolverfräse ist um 360° drehbar und nimmt bis zu vier Werkzeuge auf. Für stirnseitige und seitliche Bearbeitungen konzipiert, sind auch schräge Bohrungen, Spezialbearbeitungen oder Ausblattungen möglich.



Fingerfräse oben

Die Fingerfräse bearbeitet Bauteile ohne Umkanten von oben. Abhängig vom Durchmesser und der Länge des verwendeten Fingerfräasers ist sie für sämtliche Bearbeitungen geeignet. Dazu zählen Ausblattungen, Zapfenlöcher, Bohrungen, Längsfräsungen oder Stellbrettnuten.



Universalbohraggregat

Das 4-achsige, um 360° schwenkbare Aggregat ermöglicht Durchgangs- und Sacklochbohrungen in beliebigen Winkeln auf beiden Längs- und Stirnseiten bis zu 1.300 mm.

AGGREGATE FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN



Vertikales Schlitzgerät

Das Schlitzgerät in vertikaler Einbaurichtung kommt vorwiegend im Blockhausbau und bei der Plattenbearbeitung für Aussparungen zum Einsatz. Das Aggregat ist für maximale Flexibilität automatisch bis 180° schwenkbar.



Längs- und Quernutfräse

Mit der schwenkbaren Längs- und Quernutfräse lassen sich Stellbrett- und Längsnuten in jedem Winkel vollautomatisch und dadurch sehr effizient herstellen.



Universalschlitzgerät

Das Schlitzgerät ist für seitliche und stirnseitige Schlitzte einsetzbar, glänzt mit automatischer Kettenschmierung und ist um 360° schwenkbar.



Blockhausaggregat

Mit zwei vertikalen und zwei horizontalen Fräsern zum vierfachen Umfalzen von Blockhausbohlen. Je nach Ausführung bis 4 x 22 kW lieferbar.

EMPFEHLENSWERTES ZUBEHÖR FÜR OPTIMALEN WORKFLOW



Etikettendrucker

Zum Bedrucken von Etiketten mit verschiedenen frei wählbaren Angaben, wie zum Beispiel Firmenname, Bauteilnummer oder Schnittklasse. Die Daten können dabei auch von Abbund- und CAD-Programmen übernommen werden.



Querschnittsvermessung

Die automatische Überprüfung des Rohholzquerschnitts vor der Bearbeitung ermöglicht es, Bearbeitungen exakt an den Bauteilquerschnitt anzupassen.



Zusatzbildschirm

Der Zusatzbildschirm zeigt alle relevanten Informationen am Maschinenauslauf grafisch an. Dies gewährleistet eine sichere und fehlerfreie Identifikation der fertigen Bauteile.



EIN SOFTWAREPAKET FÜR ALLE MASCHINEN UND AUFGABEN

CAMBIUM MADE BY HUNDEGGER

Das verbindende Element aller Hundegger-Maschinen ist die von Hundegger permanent weiterentwickelte Software CAMBIUM.

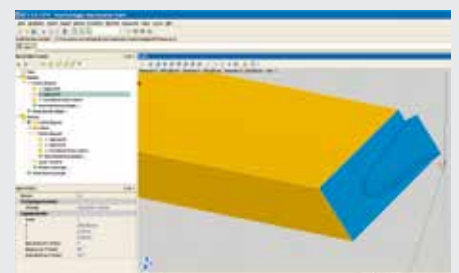
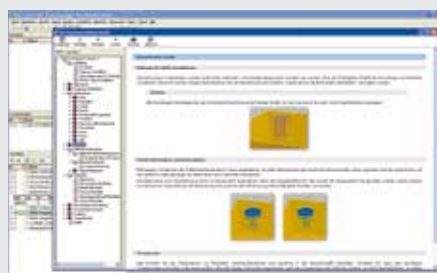
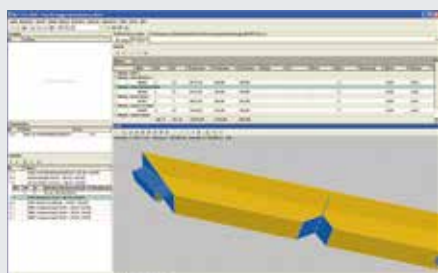
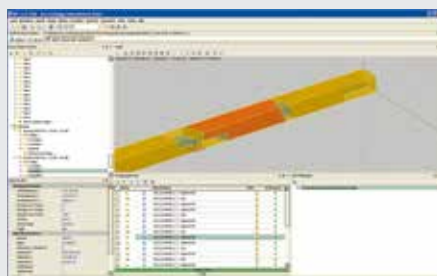
Mit CAMBIUM wird der gesamte Produktionsprozess von der Konstruktion über die Arbeitsvorbereitung bis hin zum fertigen Bauteil mit einer Software abgebildet. Schnittstellenprobleme, hoher Schulungsaufwand sowie hohe Kosten für Anschaffung und Unterhalt mehrerer Systeme entfallen dadurch komplett.

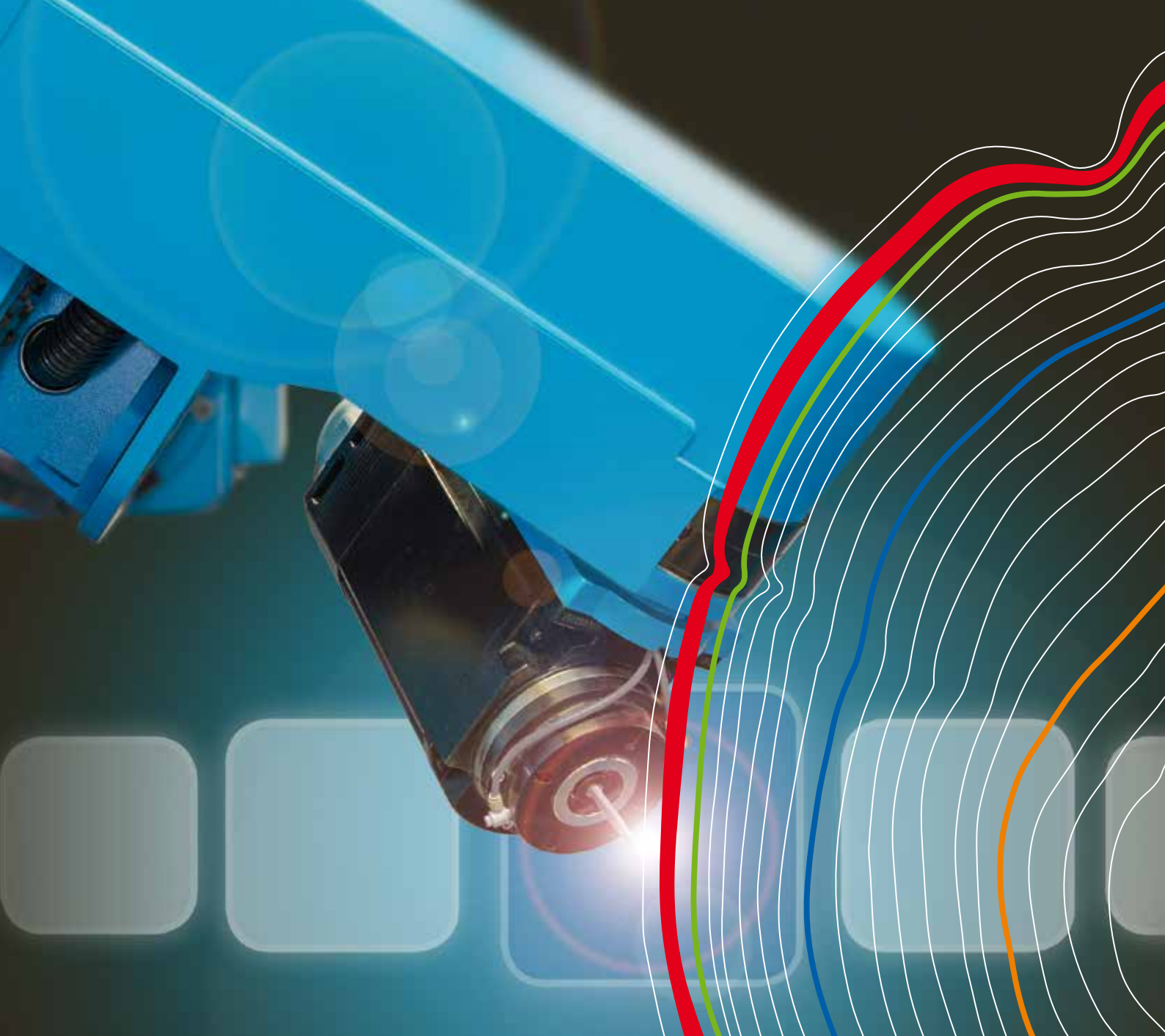
CAMBIUM wurde speziell für die Bedürfnisse des modernen Holzbaus entwickelt – dies sorgt für höchste Investitionssicherheit bei gleichzeitig einfachster Bedienung.

CAMBIUM ist im wahrsten Sinne des Wortes ein flexibler Vollautomat. Denn wie immer auch Ihre Bearbeitungsvariante sein mag, CAMBIUM liefert für jede Aufgabenstellung eine funktionierende, zuverlässige Lösung und das ohne zusätzlichen Programmieraufwand.

Mit kostenlosen Software-Updates profitieren Sie zudem ein Maschinenleben lang von einer dynamischen stetigen Weiterentwicklung.

20





Sprache

- In der jeweiligen Landessprache konfiguriert und ausgeliefert

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen

Arbeitsvorbereitung

- Automatische Datenübernahme aus allen gängigen CAD-Systemen
- Verschnittoptimierung
- Materialbestellung
- Kalkulation
- Echtzeitsimulation

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen

Fertigung

- Gleiche Bedienoberfläche für Arbeitsvorbereitung und Fertigung
- Automatische Generierung und Optimierung des Maschinenprogramms (CAM)
- Integriertes Steuerungssystem (CNC)
- Betriebsdatenerfassung

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen

Weitere Highlights

- Umfangreiches Reporting
- Standard-Schnittstelle für Integration in Werks-IT
- Anbindung von Lager- und Automatisierungssystemen

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen

BRANCHENKOMPETENZ

HÖCHSTE WIRTSCHAFTLICHKEIT IM ZIMMEREIABBUND



22 FLEXIBILITÄT IN BESTFORM

Im Zimmereiabbund ist die zentrale Anforderung, Bauholz flexibel und effizient ohne Messen, Anreißen und Rüstzeiten zu bearbeiten. Die neue K2-Industry eröffnet dabei allen Holzbaubetrieben höchste Produktivität und Verfügbarkeit, vom Zimmereiabbund bis zum Blockhausbau.

Ganz ohne Umrüsten bearbeitet und transportiert die K2-Industry zum Beispiel auch Rundhölzer, Blockhausprofile, T-Profile und Mehrfachlagen.

Bereits mit der Standardausstattung lassen sich die meisten der im Zimmereiabbund benötigten Bauteile perfekt fertigen.



Für komplexere Aufgaben lässt sich die K2-Industry jederzeit beliebig mit zusätzlichen Aggregaten bestücken und bei Bedarf gezielt erweitern.



Schwalbenschwanz-
verbindungen am Schifter



Auskehlung oder Abgratung
ohne Restholz



Verdeckte Schlitze



Herz- und
Gratsparrenkerven



Zapfenlöcher aller Art



Sparrenköpfe



Beliebige Bohrbilder,
horizontal und vertikal



Stirnseitige Bohrungen



Rundholzbearbeitung

Die hohe Flexibilität ist eine der Stärken der K2-Industry. Was immer im Zimmereiabbund gefordert ist, lässt sich schnell und wirtschaftlich fertigen.

BEEINDRUCKENDE EFFIZIENZ IM FACHWERKBAU

Die besondere Herausforderung im Fachwerkbau ist das sichtbare Fachwerk und die Verwendung spezieller Materialien wie z. B. Eiche.

Der Einsatz historischer Verbindungselemente, oftmals auch mit regionaler Prägung, erfordert gerade bei Restaurierungen den Einsatz hochleistungsstarker Technologie. Denn neben qualitativ erstklassigen Ergebnissen steht immer auch die Wirtschaftlichkeit im Mittelpunkt.

Für diese Anwendungsfälle stehen der K2-Industry ein umfangreiches Programm an Standardaggregaten und Sonderlösungen zur Verfügung.



Beliebige Zapfen



Zapfen mit Fase



Stellbrettnuten



Die K2-Industry sorgt mit den enorm hohen Drehzahlen des ROBOT-Aggregats für Ausrissicherheit und sichtbar hohe Qualität auch bei zähen und harten Hölzern. So lassen sich alle Bearbeitungen im Fachwerkbau prozesssicher und hocheffizient realisieren.



Abgesetzter Zapfen



Zapfen



Doppelfräsuren



Längsschnitte



Schifterschnitte



Fräsuren von oben

PERFEKT FÜR DIE BEARBEITUNG VON BRETTSPERRHOLZ

Mit einer Bearbeitungsbreite von 1.300 mm steht mit der K2-Industry für den Abbund von Brettsperrholzplatten eine hochproduktive Lösung bereit. Das immer populärer werdende Brettsperrholz erfordert in der Bearbeitung Aggregate, die perfekt auf diese Anforderungen abgestimmt sind.

Mit der neuen K2-Industry wurden dafür auch spezielle Aggregate entwickelt. So zum Beispiel eine vertikale und horizontale Revolverfräse, eine Horizontalsäge, ein schwenkbares Tieflochbohrgerät oder Spezialschlitzgeräte, mit denen sich alle Anforderungen im Abbund von Brettsperrholz ideal bewältigen lassen.

Das Konzept der K2-Industry ermöglicht dabei eine 6-seitige Bearbeitung im Durchlauf – höchste Wirtschaftlichkeit garantiert.



26



Automatisches Einfördersystem auch für Platten



Beliebige Schlitze bis zu 1300 mm breit



Sägeschnitt mit Aufteilung



Falz



Fensterausschnitt

FLEXIBEL FÜR DEN ABBUND VON LEIMBINDERN

Die Fertigung von Leimbindern erfordert erneut ganz spezifische Qualitäten von einer Abbundmaschine. Auch hier besticht die K2-Industry durch folgende Vorteile:

- Robustheit auch für schwerste Bauteile
- Absolute Präzision auch bei Überlängen
- Umfangreiches Programm an Standard- und Spezialaggregaten

Damit wird die K2-Industry zum absoluten Benchmark für diese Anwendung.



Synchronbearbeitungen



Längsbearbeitungen



Horizontale Schlitz



Bearbeitung von oben



Konische Bauteile

BRANCHENKOMPETENZ

HOCH EFFIZIENT IM ELEMENTBAU

Mit der K2-Industry lässt sich die für den Elementzusammenbau so wichtige Präzision auch bei verdrehten und gekrümmten Rohhölzern sicher herstellen – und das bei gleichzeitig höchster Geschwindigkeit.



ENTWICKELT FÜR DEN BLOCKHAUSBAU

Mit dem Blockhausaggregat bekommt Ihre Blockhausfertigung den entscheidenden Schub!

Mit zwei vertikalen und zwei horizontalen Fräsern zum vierfachen Umfalzen von Blockhausbohlen. Je nach Ausführung bis 4 x 22 kW lieferbar.

Ein Aggregat mit vielen Möglichkeiten: Zwei gegenüberliegende Fräsungen gleichzeitig ausführen – oder die vier Fräser unabhängig voneinander arbeiten lassen, eingestellt auf die gewünschte Frästiefe. Das erlaubt auch ein-, zwei- oder dreiseitiges Umfalzen. Der Bearbeitungsvorschub erfolgt hydraulisch.

Die Profilfräser für das Blockhausaggregat fertigt Hundegger passend zu den Anforderungen des Kunden.



VOM CAD ZUM FERTIGEN BAUTEIL

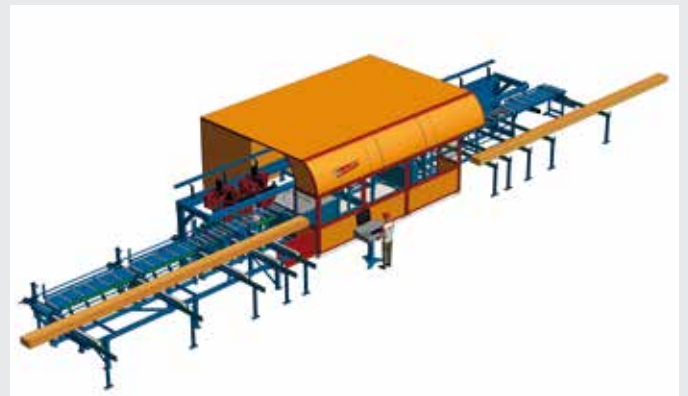
VIELFALT IN HÖCHSTER PRÄZISION UND EFFIZIENZ



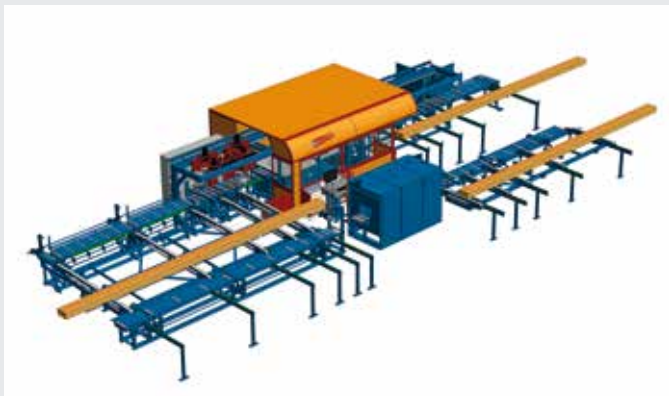
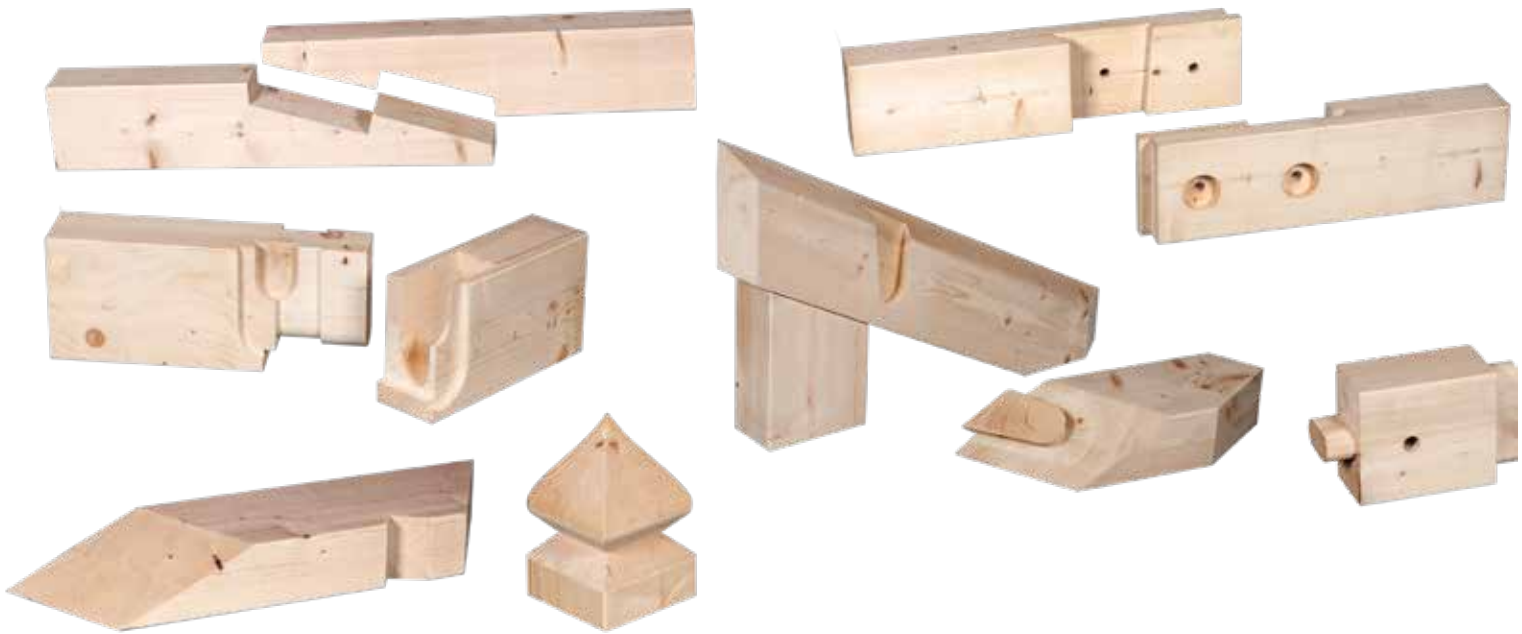
30 | Aufstellbeispiele für Abbundmaschinen ohne oder mit Hobelmaschine



Abbundmaschine Einzel



Abbundmaschine mit ROBOT-AGGREGAT



Abbundmaschine mit Hobeln vor dem Abbund



Abbundmaschine mit Hobeln nach dem Abbund



So profitieren Sie:

- Service-Hotline im Maschinenpreis enthalten
- Software-Updates im Maschinenpreis enthalten
- Kostenlose Nachschulung von Maschinenbedienern und Arbeitsvorbereitern im Hundegger-Schulungszentrum
- Rund um die Uhr erreichbarer, kostenloser Kundendienst
- Automatische Datenübernahme von allen gängigen CAD-Systemen ohne Nachbearbeitung und Programmieraufwand
- Hohe Wertbeständigkeit und hoher Maschinenwiederverkaufswert
- Erfahrung von weltweit mehr als 5.000 installierten Maschinen

Hans Hundegger AG

Kemptener Straße 1
D-87749 Hawangen

Telefon: + 49 (0) 8332 9233 0
Telefax: + 49 (0) 8332 9233 11
info@hundegger.de
www.hundegger.de

