

# HUNDEGGER

Innovationen für den Holzbau



## **Hundegger SPEED-Cut**

Kompakt – präzise – flexibel

Zuschnitt-Maschinen

[hundegger.com](http://hundegger.com)

## Hundegger SPEED-Cut

Präziser und flexibler produzieren mit der kompakten Hochleistungs-Zuschnitt-Maschine.

**Die Speed-Cut wurde entwickelt, um einfache Holzbauteile schnell und präzise zuzuschneiden – ohne Messen, ohne Anreißen und ohne Rüsten. Optional lassen sich aber auch umfangreichere Fräs- und Bohrbearbeitungen vornehmen.**

Die SPEED-Cut arbeitet in bislang unerreichter Geschwindigkeit. Herzstück der Maschine ist das flexible Sägeaggregat für beliebige Winkel- und Neigungsschnitte.

Dabei sind Querschnitte von 20 x 40 mm bis 240 x 480 mm möglich.

Ob Ein-Mann-Betrieb oder Industrieunternehmen: Die SPEED-Cut eignet sich für alle Holzbaubetriebe. Jede Maschine wird exakt an die individuellen Kundenbedürfnisse angepasst – von der einfachen Zuschnittmaschine bis zum umfangreichen Bearbeitungszentrum.

### Modular erweiterbares Baukastensystem

Schon in der Grundausstattung besitzt die SPEED-Cut ein enormes Potenzial. Allein mit dem Sägeaggregat sind über das Ablängen hinaus vielfältige Bearbeitungen möglich. Wer mehr braucht: Der modulare Aufbau im Baukastensystem erlaubt es, die Standardmaschine jederzeit zu erweitern und mit zusätzlichen Aggregaten zu bestücken. Bohren, Fräsen, Schlitzern, Markieren, Beschriften – die SPEED-Cut kann alles.



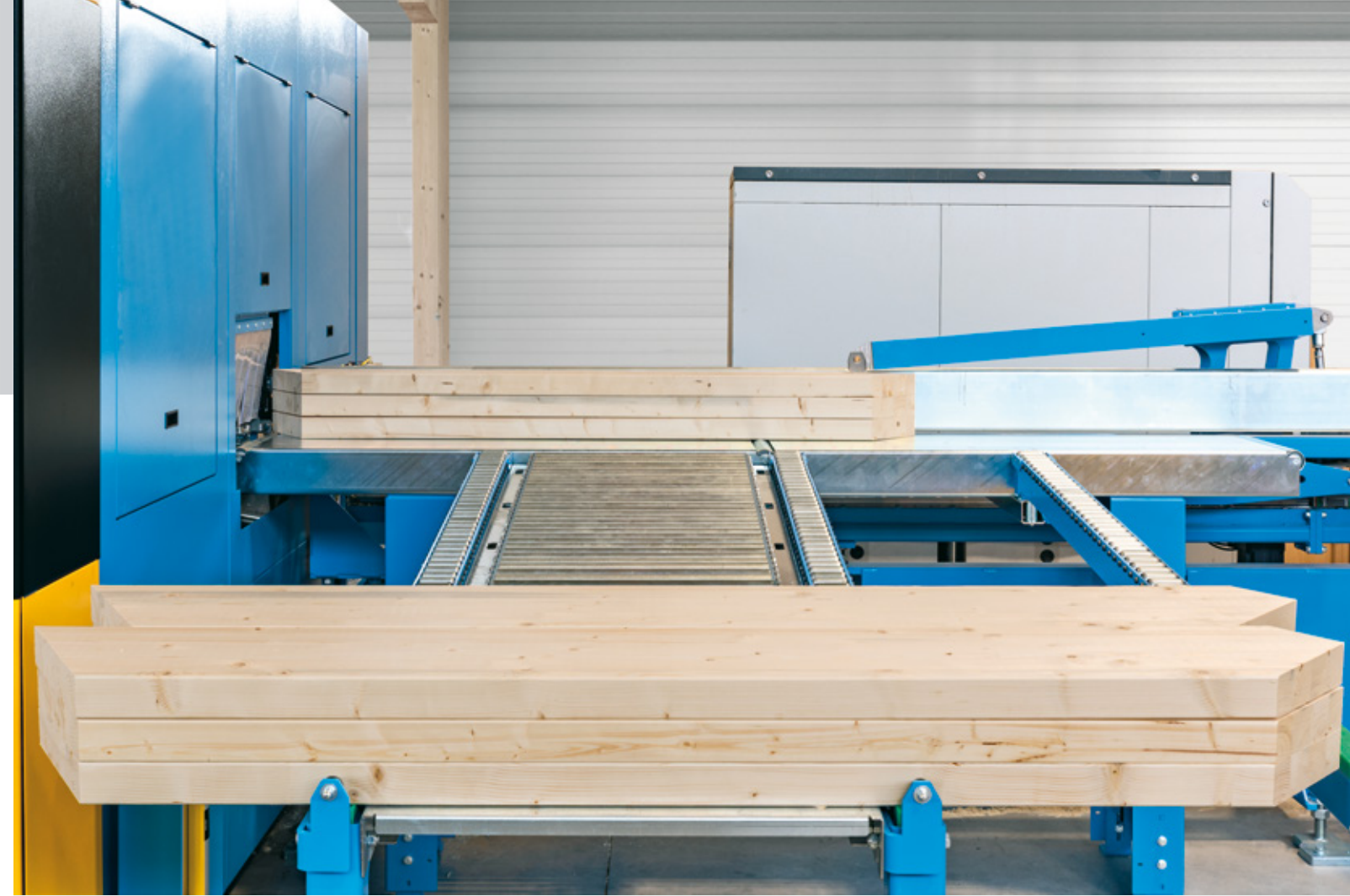


## Das HUNDEGGER-Fördersystem

Kurze Durchlaufzeiten durch effiziente Stapelbearbeitung.

**Zwei unabhängig voneinander arbeitende Fördersysteme positionieren die Werkstücke und sorgen für die schnelle und präzise Holzhandhabung. Der Vorteil sind kurze Durchlaufzeiten ohne Einstellen und ohne Rüsten.**

Die SPEED-Cut bearbeitet Holzquerschnitte von 20 x 40 mm bis 240 x 480 mm in beliebiger Holzlänge. Auch mehrere aufeinandergestapelte Werkstücke werden ohne Umrüsten sicher transportiert und exakt bearbeitet.



Problemloses Einfördern von Mehrfachlagen.



Gleichzeitige präzise Bearbeitung von mehreren aufeinandergestapelten Bauteilen.



Kontrollierter Werkstücktransport mit dem stabilen Greiferwagen.



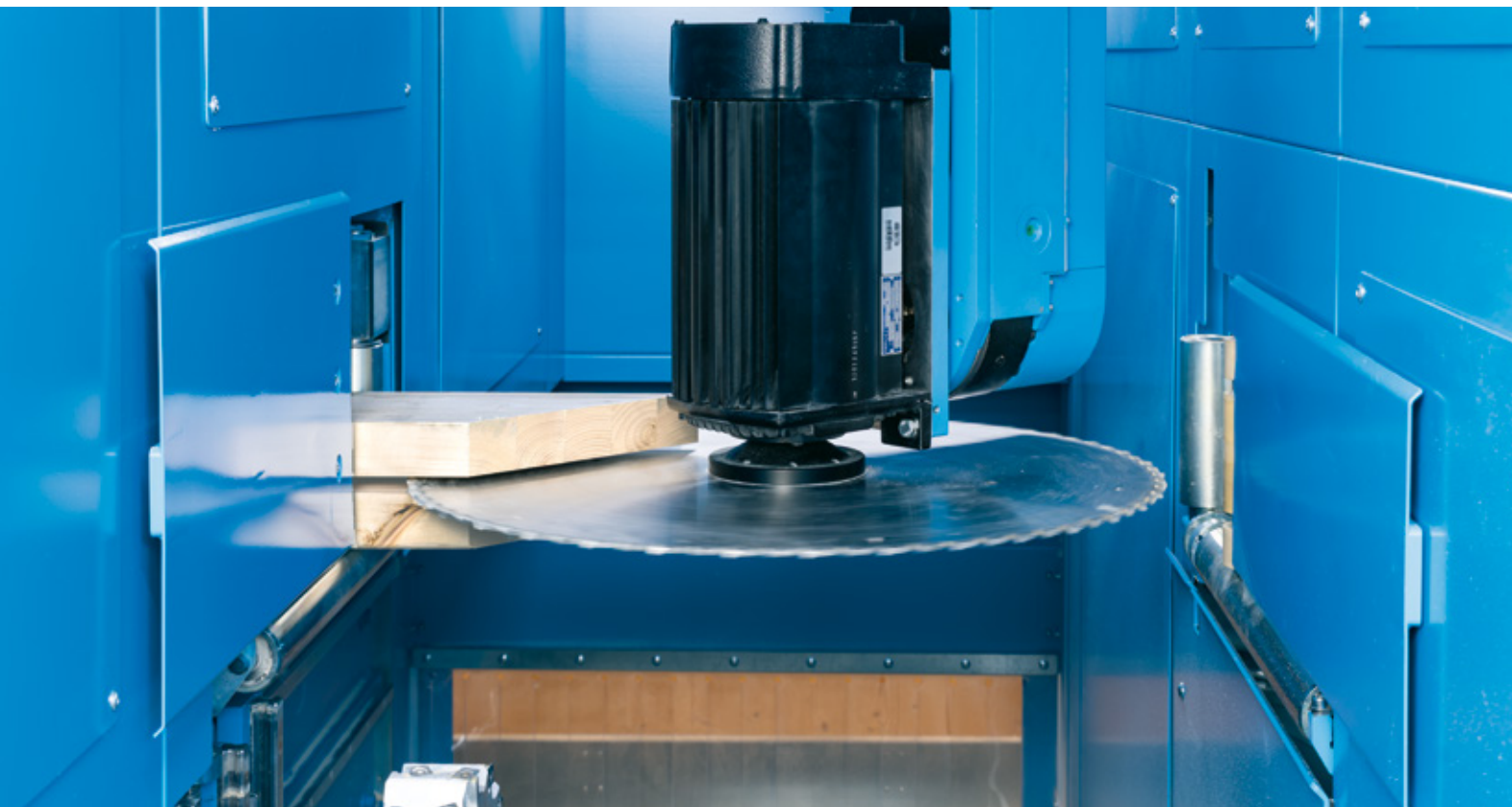
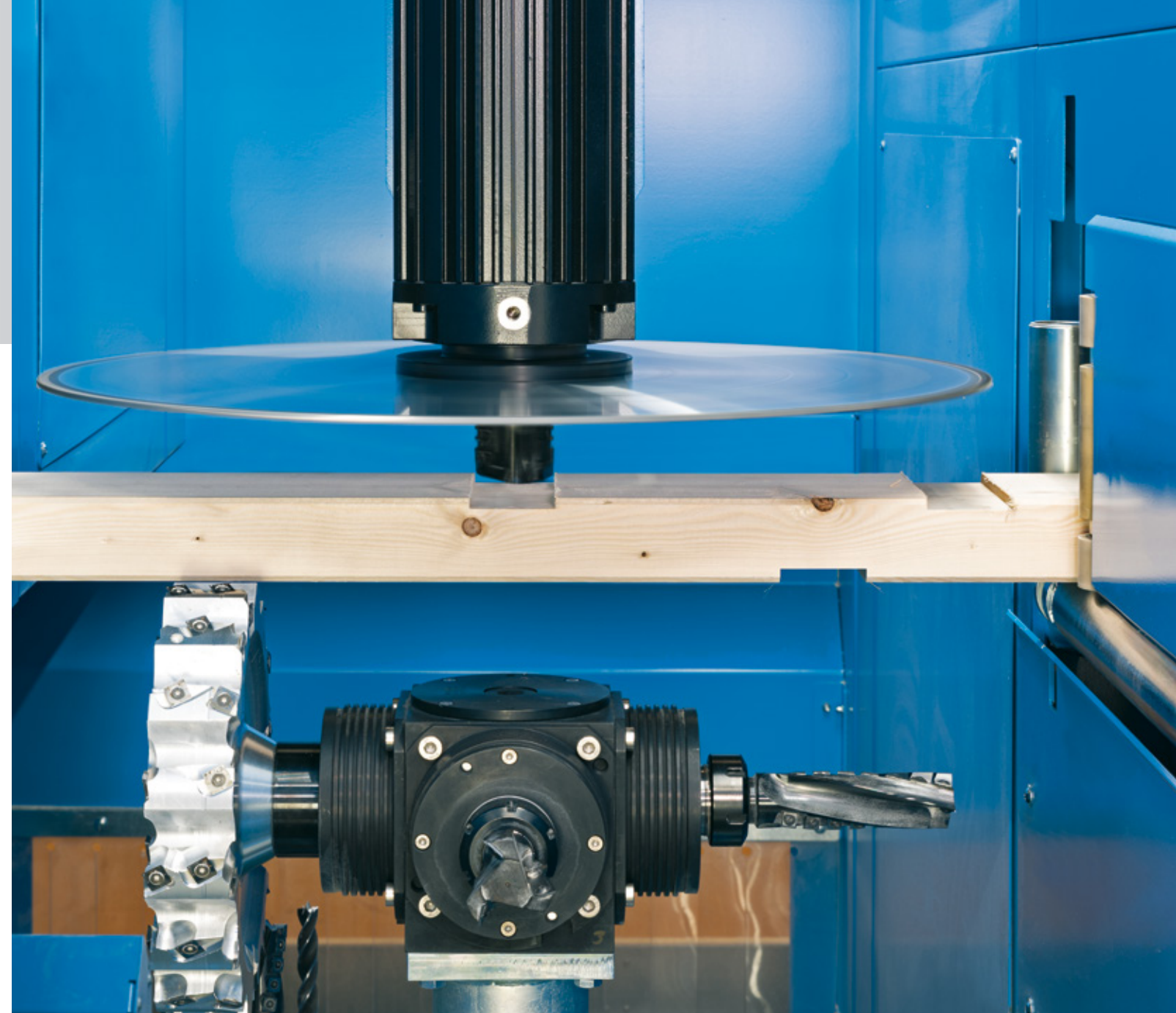
## Die Schwenkkappsäge

Schneller Zuschnitt mit vielen Bearbeitungsmöglichkeiten.

**Dieses leistungsfähige Sägeaggregat gehört zur Grundausstattung der SPEED-Cut. Ob Schifter-, Hexen-, Verjüngungs- oder Gehrungsschnitte: Die Kappsäge führt nahezu sämtliche Arten von Sägeschnitten vollautomatisch und millimetergenau aus – in jedem Winkel, jeder Neigung und in allen Längen.**

Das Sägeaggregat mit flanschlosem Sägeblatt ist um 360° drehbar und bis 90° schwenkbar. Damit ist es in der Lage, unter die Auflageseite des Werkstücks zu fahren und so auch Kerben, Traufabschnitte oder Treppenwangen zu fertigen.

Das Sägeaggregat (Spindelmitte) kann unter die 0-Kante der Bauteilauflage verfahren. Damit können Ausblattungen, Kerben oder Treppenwangen mit der Säge gefertigt werden.



Längsschnitte, Abgratungen oder Auskehlungen werden mit dem Ø 720 mm Sägeblatt gefertigt.



Neigungs- oder Schifterschnitte in allen möglichen Winkeln und Neigungen.



## Die Revolverfräse

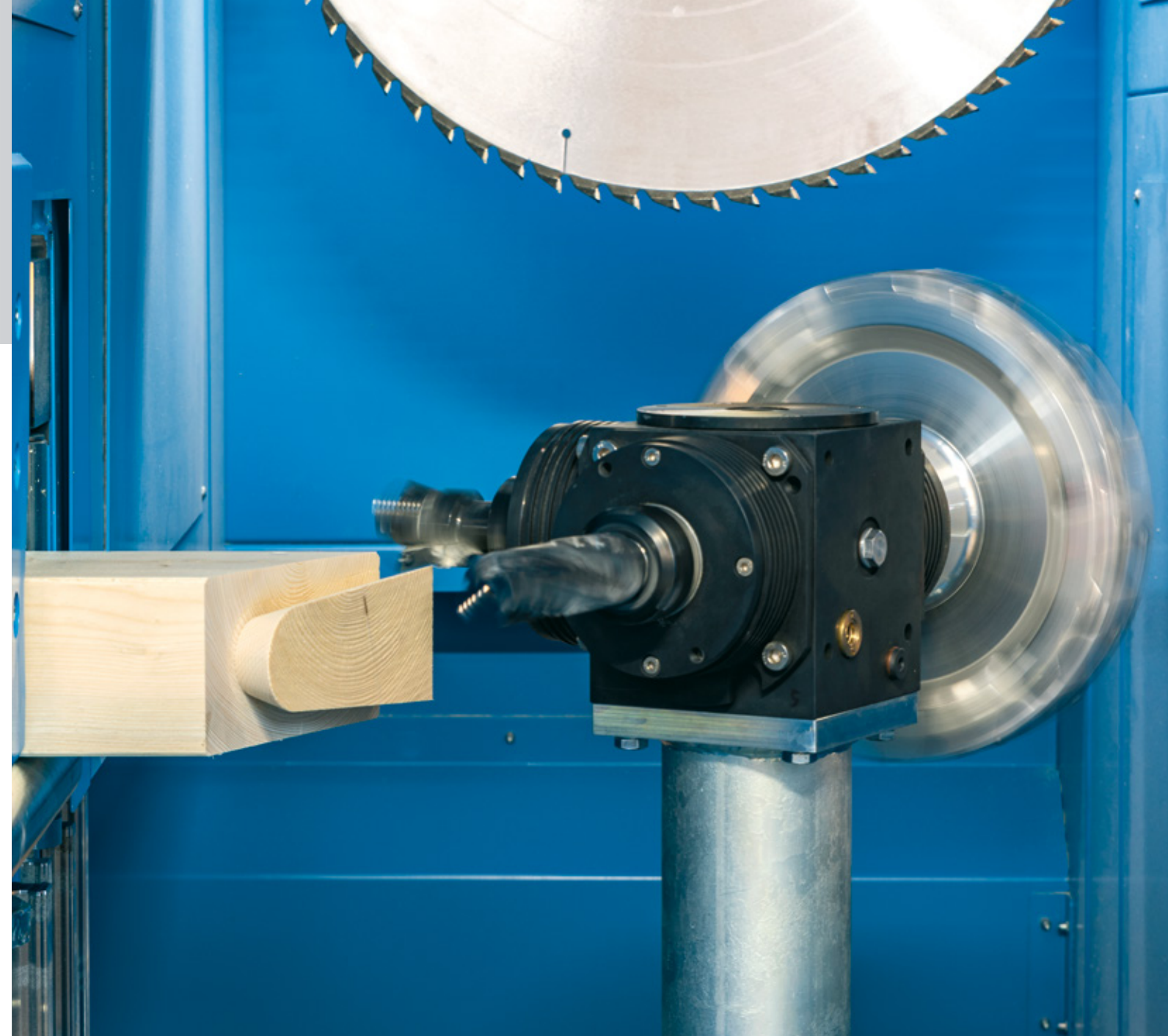
Das Universal-Aggregat für maximale Flexibilität.

**So machen Sie die SPEED-Cut zum vielseitigen Bearbeitungszentrum: Bei Bedarf rüsten Sie die Maschine mit zusätzlichen Aggregaten und Zubehör auf.**

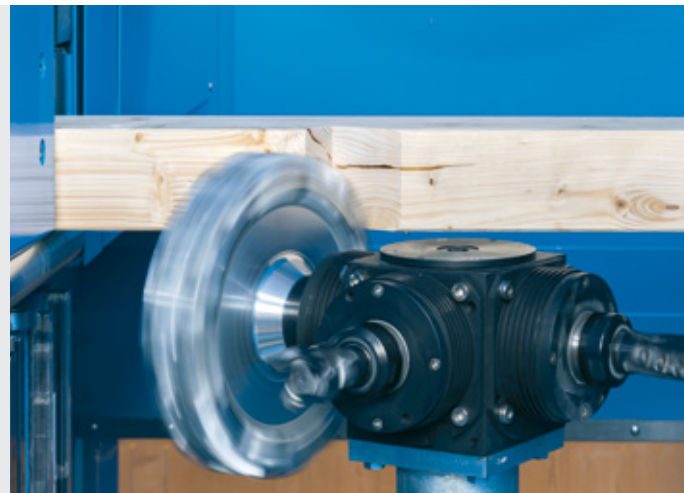
Ein Universal-Aggregat, das mit bis zu drei Werkzeugen bestückt werden kann ermöglicht eine Vielzahl von Bearbeitungen: Gerberstoß oder Hakenblatt, Firstblatt, Versätze, Kerven, Zapfen in allen Lagen, verdeckte Ausblattungen u. a. m.

Stellen Sie mit dem Revolverfräsaggregat Bohrungen, Zapfen oder Zapfenlöcher an der Stirnseite her.

Rationell und sehr präzise fräsen: Längsfräsungen, Traufschalungsausklinkungen und Längsausfäzungen.



Ausblattungen sind an allen 6 Bauteilseiten möglich.



Kerven können effizient gefräst werden – ausrissfrei.

Mit den auf der Revolverfräse montierten Werkzeugen, können die gängigsten Zimmermannsverbindungen wie Kerven, Hakenblätter, Versätze oder Zapfen und Zapfenlöcher und vieles mehr gefertigt werden.

Selbst Schwalbenschwanzzapfen und Zapfenlöcher lassen sich mit dem richtigen Werkzeug schnell und effizient produzieren.



## Technologische Optionen

Werkzeug- und Peripherie-Lösungen für vielfältige Anwendungen.



### Fingerfräse vertikal

Diese Vertikalfräse kann mit verschiedenen Fräsern bestückt werden – für das Fräsen von Falzen, Aussparungen und frei definierbaren Profilen.



### Beschriftungssystem

Elemente sofort nach der Bearbeitung automatisch beschriften und unverwechselbar kennzeichnen: Mit dem Ink-Jet-Systemen lassen sich Barcode und mehrzeilige Texte aufbringen.

### Zusatzbildschirm

Der Zusatzbildschirm zeigt alle relevanten Informationen am Maschinenauslauf grafisch an. Dies gewährleistet eine sichere und fehlerfreie Identifikation der fertigen Bauteile.



### Etikettendrucker

Für die Bauteilkennzeichnung mit allen benötigten Informationen. Die Daten können auch von Abbund- und CAD-Programmen übernommen werden.



### Beschriftungs- und Markiersysteme

Verschiedene Markiersysteme für das Anbringen von Sparrenrissen oder Linien für Montagepositionen stehen zur Auswahl.



### Bohrgerät vertikal

Das vertikale Bohrgerät fertigt Durchgangs- oder Sacklochbohrungen.



### Bohrgerät horizontal

Horizontale Durchgangs- oder Sacklochbohrungen.



### Ausgabe für kleine Bauteile

Damit lassen sich selbst kürzeste Bauteile zuverlässig von Abschnitten trennen und sicher ausfördern.



### Bearbeitung von Sonderformaten

TJI-Bearbeitung mit speziellem Fräser auf der Vertikalfräse.



# Die hocheffiziente Hundegger Produktionsplattform Vom CAD zum fertigen Bauteil mit CAMBIUM® CORE.



Für die Steuerung Ihrer Hundegger-Maschine stellen wir Ihnen mit CAMBIUM® CORE ein hocheffizientes Paket mit neun leistungsstarken Modulen zur Verfügung.

Statt mit externer Software komplexe Anbindungen beauftragen zu müssen, steuern die von uns selbst entwickelten Module von CAMBIUM® CORE Ihre kompletten Arbeitsprozesse in Perfektion. Und Sie erhalten nicht nur die Lizenz für die gekaufte Maschine, sondern auch die entsprechende Seat-Anzahl für die Arbeitsvorbereitung.

**Produzieren Sie einfach.  
Wir steuern Ihre Produktivität!**

## CAMBIUM® CORE

**CAMBIUM® BVX STANDARD**

**CAMBIUM® DIGITAL TWIN STANDARD**

**CAMBIUM® CAM STANDARD**

**CAMBIUM® CONTROL STANDARD**

**CAMBIUM® NESTING 1D STANDARD**

**CAMBIUM® NESTING 2D STANDARD**

**CAMBIUM® REPORTING STANDARD**

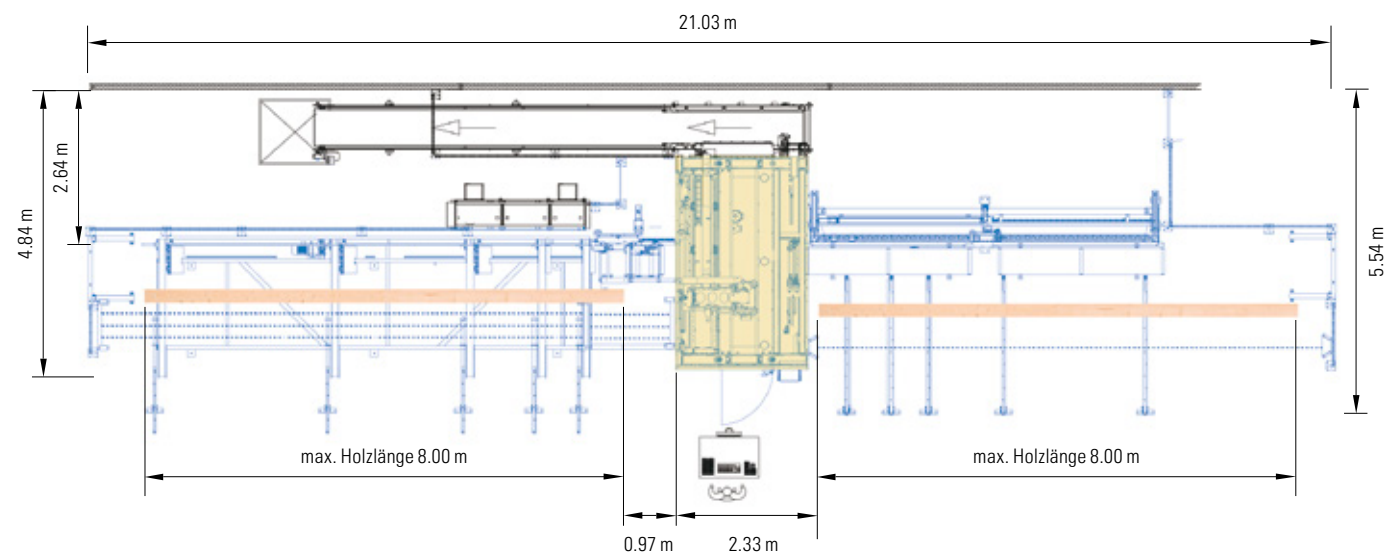
**CAMBIUM® MULTIPROCESSING STANDARD**

**CAMBIUM® IPC STANDARD**



## Das Layout mit Aufstellungssituation

Kompakte, flächenoptimierte Lösung.



## Späne- und Restholzensorgung

Späne und Resthölzer fallen nach unten auf ein Transportband und werden sicher und effektiv aus der Bearbeitungszone transportiert.







## So profitieren Sie:

- Service-Hotline im Maschinenpreis enthalten
- Software-Updates im Maschinenpreis enthalten
- Kostenlose Nachschulung von Maschinenbedienern und Arbeitsvorbereitern im Hundegger-Schulungszentrum
- Rund um die Uhr erreichbarer, kostenloser Kundendienst
- Automatische Datenübernahme von allen gängigen CAD-Systemen ohne Nachbearbeitung und Programmieraufwand
- Hohe Wertbeständigkeit und hoher Maschinenwiederverkaufswert
- Erfahrung von weltweit mehr als 6.000 installierten Maschinen

### **Hans Hundegger AG**

Kemptener Straße 1  
87749 Hawangen  
GERMANY

Phone: + 49 (0) 8332 9233 0  
Fax: + 49 (0) 8332 9233 9900

[info.de@hundegger.com](mailto:info.de@hundegger.com)



[hundegger.com](http://hundegger.com)